



Rok założenia 1992

WARTER Sp. z o.o.
ul.Szkolna 15, 47-225 Kędzierzyn-Koźle
tel. +48 77 488 68 04
tel./fax +48 77 488 64 21
www.warter.pl



INFORMACJA O ZAGROŻENIU POWAŻNĄ AWARIĄ PRZEMYSŁOWĄ

Związaną z działalnością zakładu

WARTER Sp. z o. o

Spis treści

1. Oznaczenie zakładu WARTER Sp. z o. o.	2
2. WARTER Sp. z o. o. jako zakład podlegający przepisom dla zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.....	4
3. Opis działalności zakładu.....	5
4. Stosowane substancje niebezpieczne.....	6
5. Sposoby ostrzegania ludności i zalecenia dotyczące zachowania się w razie awarii.....	7
6. Informacje o opracowanym raporcie o bezpieczeństwie.....	9
7. Scenariusze awaryjne i zastosowane środki bezpieczeństwa.....	10

Niniejszy dokument zawiera informacje określone

Prawo ochrony środowiska – w Art.261a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r.

Data aktualizacji: wrzesień 2021

1. Oznaczenie zakładu WARTER sp. z o. o.

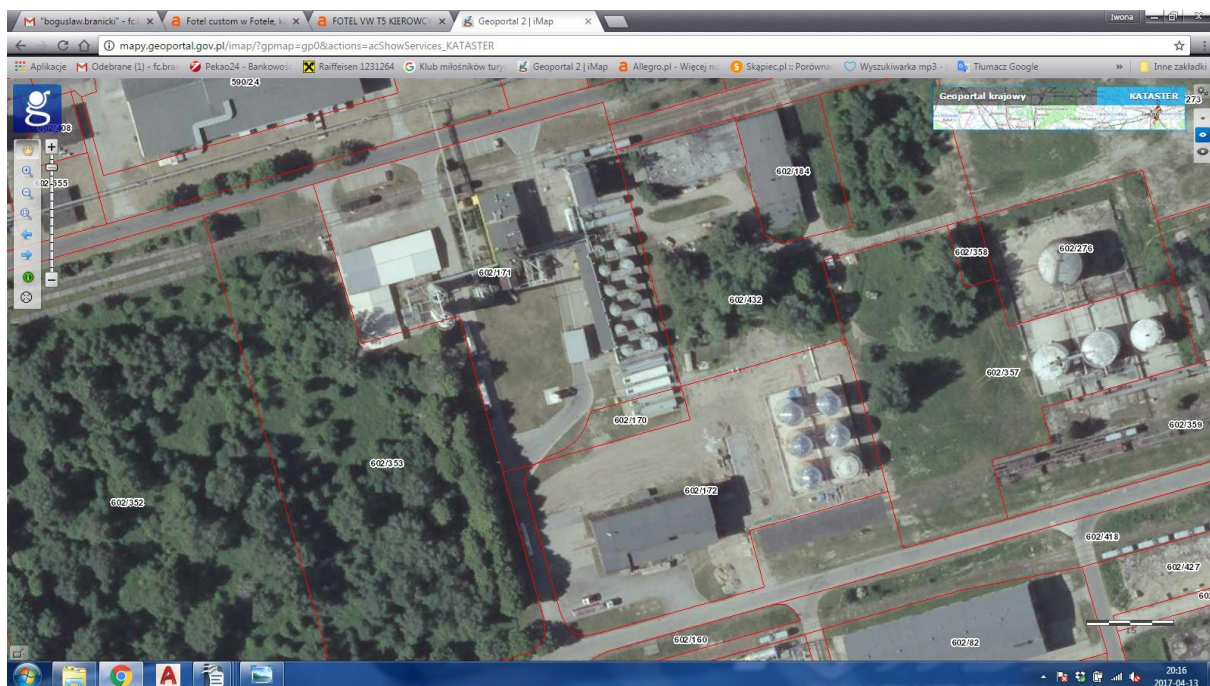
Nazwa firmy:	WARTER Sp. z o.o.
Adres:	WARTER Sp. z o.o. ul. Szkolna 15 47-225 Kędzierzyn - Koźle
KRS:	0000036943 Sąd Rejonowy dla miasta stołecznego Warszawy w Warszawie XIII Wydział Gospodarczy KRS
Regon:	10573679
NIP:	123-00-07-621
Adres e-mail:	biuro.kk@warter.pl
Adres www:	www.Warter.pl
Telefon:	+48 77 488 68 04
Fax:	+48 77 488 64 21

Lokalizacja

Zakład zlokalizowany jest na terenie dawnych Zakładów Chemicznych „Blachownia” na polu nr 31 przy ulicy nr 4 i 3. Teren pola nr 31 przylega z dwóch stron do wewnątrzzakładowych torów kolejowych przeznaczonych wyłącznie do wewnątrzzakładowego transportu towarowego. Są to tory 400 i 405 do obsługi instalacji produkcji olejów oraz tory 305 i 306 do obsługi zbiorników z komponentami do benzyn lotniczych. Do pola nr 10 przylegają wewnątrzzakładowe tory kolejowe nr 150. Lokalizację zakładu na terenie parku przemysłowego „Blachownia” pokazano na mapce poniżej.



Rys. 1 Pole 10



Rys. 2 Pole 31



Rys. 3 Lokalizacja WARTER Sp. z o. o.

2. WARTER Sp. z o. o. jako zakład podlegający przepisom dotyczącym zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej

Na terenie instalacji produkcyjnych zakładu WARTER Sp. z o. o. stosowane są substancje niebezpieczne w ilościach, które powodują zakwalifikowanie zakładu do zakładów o dużym ryzyku awarii przemysłowych. Kryteria klasyfikacji dla tzw. Zakładów dużego ryzyka (ZDR) i zakładów zwiększonego ryzyka (ZZR) ujęto w Rozporządzeniu Ministra rozwoju z dnia 02 lutego 2016 roku (Dz.U.2016,poz. 138).

Zakwalifikowanie WARTER Sp. z o. o. do zakładów o dużym ryzyku awarii przemysłowych jest spowodowane obecnością takich substancji niebezpiecznych jak:

- olej popirolityczny
- olej WAR
- alkilat
- olej opałowy ciężki

WARTER Sp. z o. o. w związku zaliczeniem zakładu do grupy zakładów o dużym ryzyku podlega przepisom o przeciwdziałaniu awariom przemysłowym. Zakład wypełnił wszystkie obowiązki, wynikające z powyższego faktu, m.in.:

- a) dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska do Komendy Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej w Opolu;
- b) opracował „Program Zapobiegania Awariom”, „Raport o bezpieczeństwie” oraz „Wewnętrzny plan operacyjno – ratowniczy”;
- c) przedstawił założenia do zewnętrznego planu operacyjno – ratowniczego;
- d) podlega kontroli ze strony Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w zakresie przeciwdziałania awariom;
- e) uczestniczy w ćwiczeniach praktycznych dotyczących realizacji planu operacyjno – ratowniczego dla wybranych scenariuszy awaryjnych.

3. Opis działalności zakładu

Zakład WARTER Sp. z o. o. zajmuje się produkcją i wysokiej jakości produktów rafineryjnych i petrochemicznych, w szczególności ciężkich i lekkich olejów opałowych oraz oleju WAR przeznaczonych dla kotłowni przemysłowych. W zakładzie wytwarzana jest też żywica węglowodorowa, uzyskiwana w procesie destylacji mieszaniny węglodorów (głównie oleju popirolitycznego). Żywice węglowodorowe przeznaczone są dla przemysłu gumowego, farb i lakierów, materiałów ogniotrwałych itp. Od 2016 roku na terenie nowego parku zbiorników magazynowane są komponenty (toluen i alkilat) do produkcji paliwa lotniczego - benzyny Avgas 100LL dla samolotów z napędem tłokowym. Park składa się z sześciu zbiorników po 500 m³ każdy. Aktualnie zbiorniki wykorzystywane są jedynie do magazynowania i dystrybucji komponentów. Instalacja jest technicznie przystosowana do produkcji tego paliwa przy czym uruchomienie produkcji przewiduje się w dalszej perspektywie.

W zakładzie funkcjonują następujące instalacje :

- instalacja blendingu olejów opałowych ciężkich oraz oleju WAR,
- instalacja do produkcji żywicy węglowodorowej,
- instalacja do magazynowania i stokażu komponentów paliwa lotniczego.

Ponadto w strukturze Zakładu wyróżniane są:

- zbiornik oleju napędowego wraz z nalewakiem pistoletowym paliwa,
- kotłownia technologiczną,
- stokaż surowców i produktów na Polu 10,
- laboratorium zakładowe.

Zakład nie posiada własnych służb utrzymania ruchu, a wszelkie naprawy prowadzone są przez firmy zewnętrzne świadczące usługi w danym zakresie. Bieżąca konserwacja urządzeń produkcyjnych prowadzona jest przez pracowników zatrudnionych w produkcji. Surowce do Zakładu dostarczane są cysternami kolejowymi lub własnymi cysternami samochodowymi natomiast transport produktów do klientów prawie w całości realizowany jest własnymi środkami transportu samochodowego.

4. Stosowane substancje niebezpieczne

Powodem zaliczenia Zakładu do dużego ryzyka możliwości powstania poważnej awarii przemysłowej są maksymalne pojemności zbiorników z następującymi substancjami stanowiącymi niebezpieczeństwo dla organizmów żyjących w środowisku wodnym oraz wysoce palnymi :

- olej popirolityczny – ze względu na parametr E i na parametr H,
- olej WAR – ze względu na parametr E i na parametr H,
- alkilat – ze względu na parametr E,
- olej opałowy ciężki – ze względu na parametr E i na parametr H.

Wybrane najistotniejsze ich parametry fizykochemiczne przedstawiono poniżej:

ALKILAT

Fizycznie jest to ciecz o charakterystycznym zapachu benzyny;

temperatura wrzenia 45 °C

temperatura zapłonu < -9 °C

temperatura samozapłonu brak danych;

gęstość 0,705 kg/dm³ w 20 °C

lepkość $\geq 0,53$ m²/s

własności wybuchowe: stabilny w normalnych warunkach, wysoce łatwopalny.

OLEJ WAR

Pod względem chemicznym jest to

lepkość 5 – 8 mm²/s w 20 °C

brak własności wybuchowych i utleniających złożona mieszanina

węglowodorów, między innymi: pozostałość z olefin, destylaty (ropne)

lekkie krakowane katalitycznie, fenol. Fizycznie jest to ciemnobrunatna ciecz o charakterystycznym zapachu;

zakres temperatury wrzenia 180 ÷ 350 °C

temperatura zapłonu ≥ 62 °C

temperatura samozapłonu 453 - 480 °C

gęstość względna 0,935 – 1,050 kg/dm³

lepkość 5,5 – 20 mm²/s w 20 °C

brak własności wybuchowych i utleniających

OLEJ OPAŁOWY CIĘŻKI

Pod względem chemicznym jest to mieszanina węglowodorów, między innymi: pozostałość z olefin, destylaty (ropne) lekkie krakowane katalitycznie, fenol. Fizycznie jest to ciemnobrunatna kleista ciecz o charakterystycznym zapachu;
temperatura wrzenia 140 °C
temperatura zapłonu ≥ 80 °C
gęstość 0,950 – 1,100 kg/dm³ w 15 °C
lepkość 7 – 55 mm²/s w 100 °C
brak własności wybuchowych i utleniających

OLEJ POPIROLITYCZNY

Pod względem chemicznym jest to złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako pozostałość z destylacji produktów z procesu krakingu parowego (w tym krakingu parowego w celu produkcji etylenu). Składa się głównie z nienasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla powyżej C₁₄, zawiera 5% (m/m) lub więcej 4- do 6-ciopierścieniowych węglowodorów aromatycznych o skondensowanych pierścieniach. Fizycznie ciemnobrunatna ciecz o charakterystycznym zapachu.
zakres temperatury wrzenia 72 ÷ 390 °C
temperatura zapłonu 52 - 145 °C (produkt: > 80°C)
temperatura samozapłonu 453 - 480°C (produkt: > 410°C)
gęstość 0,964 – 1,11 kg/dm³ w 20 °C
lepkość 201 mm²/s w 40 °C
brak własności wybuchowych i utleniających

5. Sposoby ostrzegania ludności i zalecenia dotyczące zachowania się w razie awarii

5.1. Opis sposobu alarmowania o zagrożeniu

Rodzaj zagrożeń możliwych do wystąpienia

- a) emisja do atmosfery toksycznych gazów,
- b) pożar zbiorników i/lub instalacji z substancjami palnymi,
- c) wybuch zbiorników lub instalacji.

W przypadku wystąpienia awarii, pożaru, wybuchu lub innego miejscowego zagrożenia, których skutki mogą wykraczać poza obszar WARTER Sp. z o. o., ogłasza się alarm II stopnia.

Ogłoszenie alarmu realizuje się za pomocą syren elektrycznych, dźwiękiem przerywanym trwającym 3 minuty. Jest to sygnał przerywany, tj. dźwięk trwa 10sekund a przerwa między dźwiękami wynosi 20 sekund.

Odwwołanie alarmu realizuje się za pomocą syren elektrycznych, dźwiękiem ciągłym nadawanym przez 3 minuty.

Dla Terenu Przemysłowego Blachownia alarm ogłasza dyżurny Jednostki Ratowniczej Blachownia za pomocą syreny alarmowej umiejscowionej na dach budynku strażnicy JRB. Pozostałe syreny alarmowe wchodzi w skład Miejskiego Systemu Ostrzegania i Alarmowania (wieżowiec mieszkalny Osiedle Blachownia oraz budynek biurowca Parku Przemysłowego).

5.2 Zasady postępowania w przypadku awarii lub pożaru

W przypadku awarii polegającej na rozlaniu substancji niebezpiecznej, pożaru lub innych zdarzeń, w pierwszej kolejności do akcji ratowniczej przystępuje załoga obiektu, na którym powstała awaria. Kierującym akcją ratowniczą jest mistrz lub w przypadku jego nieobecności -inny doświadczony, znający instalację pracownik. Osoba, która pierwsza zauważyła awarię zobowiązana jest do niezwłocznego zaalarmowania przyciskiem alarmowym ROP lub telefonicznie Jednostkę Ratowniczą Blachownia :

- numer 8942 z telefonów stacjonarnych centrali telefonicznej 3S,
- numer 77 488 6334 z pozostałych numerów, w tym telefonów komórkowych.

Jednocześnie powiadamia kierownictwo zakładu i pozostałych pracowników obiektu. Po przybyciu na miejsce Jednostki Ratowniczej, dotychczas dowodzący akcją ratowniczą przekazuje dowodzenie kierującemu Jednostką Ratowniczą oraz przekazuje następujące informacje :

- czy występuje zagrożenie życia ludzkiego,
- co się pali się lub uległo rozlaniu i w jakim kierunku przemieszcza się rozlewisko lub pożar,
- co jest zagrożone (obiekty) i jakie są drogi dojazdu,
- jakiego rodzaju jest to substancja niebezpieczna i jakie może stworzyć zagrożenia,
- czy wyłączono energię elektryczną w strefie zdarzenia,

Po udzieleniu informacji, dotychczasowy kierujący przechodzi do sztabu dowodzenia akcją ratowniczą.

6. Informacje o opracowanym raporcie o bezpieczeństwie

W Polsce akty prawne nakazują zakładom zaliczonym do grupy tzw. Dużego ryzyka awarii przemysłowych sporządzenie raportów o bezpieczeństwie oraz planów operacyjno – ratowniczych.

W raporcie o bezpieczeństwie zakład WARTER Sp. z o. o. wykazał, że przyjęte przez zakład środki bezpieczeństwa, procedury i sposób prowadzenia procesów minimalizują ryzyko awarii do poziomu akceptowalnego lub tolerowanego. Raport zawiera też analizę możliwych i przebiegu zdarzeń wypadkowych oraz określenie zasięgu strefy zagrożenia (skażeń toksycznych, wybuchowych i pożarów).

Bazując na zidentyfikowanych scenariuszach zdarzeń awaryjnych zakład opracował wewnętrzny plan operacyjno – ratowniczy dla działań podejmowanych na terenie zakładu, który stanowi podstawę opracowanego przez PSP zewnętrznego planu operacyjno – ratowniczego.

7. Scenariusze awaryjne i zastosowane środki bezpieczeństwa

Na terenie zakładu przy produkcji żywic i olejów opałowych na polu nr 31 znajdują się substancje, które powodują zagrożenie dla organizmów żyjących w wodzie. Parametry palne przedmiotowych substancji a w szczególności temperatura zapłonu dają podstawę do uznawania ich jako materiałów nie powodujących zagrożenia pożarowego. Z taką samą sytuacją mamy do czynienia na polu nr 10 gdzie są one magazynowane. Na stanowisku rozładunkowo-załadunkowym i magazynowania benzyny występują substancje uznawane za wysoce palne: alkilat.

- 1.1. pęknięcie węża rozładowniczego
- 1.2. uszkodzenie zaworu króćca cysterny kolejowej
- 1.3. przepełnienie cysterny kolejowej
- 2.1. pęknięcie węża rozładowniczego
- 2.2. uszkodzenie zaworu króćca autocysterny
- 2.3. przepełnienie autocysterny
- 3.1. rozszczelnienie zbiornika magazynowego
- 3.2. przepełnienie zbiornika magazynowego
- 4.1. pęknięcie węża rozładowniczego
- 4.2. uszkodzenie zaworu króćca cysterny kolejowej
- 4.3. przepełnienie cysterny kolejowej
- 5.1. pęknięcie węża rozładowniczego
- 5.2. uszkodzenie zaworu króćca autocysterny
- 5.3. przepełnienie autocysterny
- 6.1. rozszczelnienie zbiornika magazynowego
- 6.2. przepełnienie zbiornika magazynowego
- 7.1. pęknięcie węża rozładowniczego
- 7.2. uszkodzenie zaworu króćca cysterny kolejowej
- 7.3. przepełnienie cysterny kolejowej
- 8.1. pęknięcie węża rozładowniczego
- 8.2. uszkodzenie zaworu króćca autocysterny
- 8.3. przepełnienie autocysterny
- 9.1. rozszczelnienie zbiornika magazynowego
- 9.2. przepełnienie zbiornika magazynowego.

7.1 Zastosowane środki bezpieczeństwa

7.1.1. Środki bezpieczeństwa zapobiegające wystąpieniu awarii

Na instalacjach należących do WARTER Sp. z o. o. zastosowano szereg zabezpieczeń technicznych i organizacyjnych zabezpieczających przed wystąpieniem awarii.

- kamery i czujniki stężeń;
- okresowe badania techniczne urządzeń;
- instalacje odgromowe i uziemiające;
- urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym;
- zawory bezpieczeństwa;
- instrukcje stanowiskowe;
- aparatura kontrolno – pomiarowa;
- wykwalifikowany personel.

7.1.2 Środki bezpieczeństwa w przypadku wystąpienia awarii

Na wypadek wystąpienia stanów awaryjnych przewidziano następujące środki bezpieczeństwa, minimalizujące skutki awarii:

- tace wylewowe;
- podręczny sprzęt gaśniczy;
- system sygnalizacji pożaru (ROP);
- instalacje zraszaczowi;
- stałe i pół stałe instalacje pianowe;
- sieć hydrantów zewnętrznych;

- oświetlenie awaryjne (ewakuacyjne);
- kurtyny wodne;
- środki alarmowania i łączności na wypadek awarii (syrena ręczna, przyciski ewakuacyjne);
- Jednostka Ratownicza Blachownia – umowa na świadczenie usług w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Czas dojazdu nie przekracza 4 minut.